# XL CONGRESO NACIONAL "FRONTERAS EN MEDICINA"

**Miercoles 21 de Mayo 2008**

## LA SALUD DE LOS MIGRANTES

Coordinador Dr. Rafael Herrera

| | |
|---|---|
| **19:00**<br><br>**Sede:**<br>Teatro<br>Felguérez | **Ceremonia Inaugural**<br><br>Conferencia<br>Lic. Amalia García Medina<br>Gobernadora del Estado de Zacatecas<br><br>Palabras del Dr. Emilio García Procel<br>Presidente de la Academia Nacional de Medicina<br><br>Camerata<br>Vino de Honor |